



ERTUĞ
KONVEYÖR BAND

*2009'dan yarınlara güveninizi
koruyarak ilerliyoruz...*



ÜRÜN KATALOĞU

İçindekiler

Konveyör Bantlar	1
Aşınmaya Dayanıklı Konveyör Bant	2
Isıya Dayanıklı Konveyör Bant	3
Aleve Dayanıklı Konveyör Bant	4
Yağa Dayanıklı Konveyör Bant	5
Konveyör Bant Lastiği Sıcak Sistem Ekleme	6
Konveyör Bant Lastiği Soğuk Sistem Ekleme	7-8
PVC Konveyör Bantlar	9
Yardımcı Malzemeler	10-11-12-13
Özel Üretimler	14
Kord Bezi Kaplama	15
Tırmanma Açısına Göre Bant Tipleri	16
Yüzey Profiline Göre Bant Tipleri	17
Teknik Tablo	18

Hakkımızda

Ertuğ Konveyör 2009 yılından günümüze kadar çeşitli sektörler ve endüstriler için yenilikçi, teknolojiyi yakından takip eden ve kullanan, kaliteye ve güvenceye önem vererek tüketici ihtiyaçlarına hızlı çözümler üretilip kullanıma sunan bir bakış açısına sahiptir.

Ertuğ Konveyör yurt içi ve yurt dışı piyasalarındaki farklı sektörlerin konveyör bant ihtiyacını karşılayan tecrübeli teknik personeli ile birlikte istikrarlı kalite politikasını sürdürerek çalışmalarına devam etmektedir.

Ertuğ Konveyör ilke ve prensipleri doğrultusunda, mesleğin saygınlığını ve mesleki hakları korumak için çaba göstermekle birlikte, saydam ve güvenilirlik esasını benimseyerek ayrımcılığa düşmeden tüm müşterilerine aynı mesafede durarak, firmanın kalitesini ve standartlarını yükseltmek için bilim ve teknolojiyi takip etmektedir.

Ertuğ Konveyör temel değerlere bağlı prensip kararları alarak, sosyal-kültürel birikim ve çalışanların motivasyonu için toplantılar düzenleyip, yönetici ve çalışanlarla birlikte büyük ve güçlü bir ekip olmayı sağlamıştır.

Sektördeki öncü, yenilikçi kimliğini sürdürmek Ertuğ Konveyör'ün amacıdır.

Misyonumuz

Enerji verimliliği yüksek, çevreye duyarlı, yüksek kaliteli ve rekabetçi ürünler üreterek, yaşadığımız topluma duyarlı ve temiz bir dünya bırakmak için çalışıyoruz. Müşterilerimizin memnuniyeti her şeyden önce gelir. Müşteri beklentilerini karşılayan ürünler ve hizmetler üretiriz.

Vizyonumuz

Yüksek üretim kalitemiz, yenilikçi ürünlerimiz ve artan marka bilinirliğimizle gerek yurt içi gerekse yurt dışı pazar payımızı istikrarlı bir şekilde arttırarak sektöründe lider firma olmaktır.



Konveyör Bantlar

Konveyör bantlar, maddeleri malzemeleri bir yerden bir yere taşımak için kullanılan kauçuk ve kort bezi esaslı taşıma nakil malzemesidir. Konveyör Bantlar çeşitli malzemelerden üretilir. kauçuk esaslı, poliüretan esaslı, pvc bant lastiği, silikon esaslı olmak üzere çeşitleri vardır. Kullanılacak olan yere göre ve kullanım amacına göre bu bant çeşitlerinden herhangi birinin seçimi yapılır. Konveyör bantlar birçok sektörde kullanılmaktadır, malzemelerin bir yerden bir yere taşınmasıyla ilgili en yaygın kullanılan malzemedir.

Konveyör bantlar şu malzemeleri taşımaktadır;

Kömür, bor, gümüş, şeker pancarı, demir, kuvars, demir cevheri, çimento, kum, çakıl, çamur, kil, silis, pişirilmiş toprak, cüruf, cam kırığı, cam elyafı, pirit, deterjan, çikolata, altın cevheri, taş, gübre vs...

Konveyör Bant Tipleri;

- 1- Karkas yapısına Göre Bant lastiği (tekstil bantları, çelik bantlar)
- 2- Kaplama yapısına Göre Bant lastiği (aşınmaya dayanıklı, aleve dayanıklı, ısıya dayanıklı, yağa dayanıklı)
- 3- Tırmanma Açısına Göre Bant lastiği (düz yüzeyli konveyör bant lastikleri (20° ye kadar), ince profilli bant lastikleri (20°- 35° arası), çavuş profilli bant lastikleri (35°-45° arası), esnek kenarlı paletli bant lastikleri (45°-60° arası), sandviç dizaynı bant lastikleri (60°-87° arası), elevatör bantları (87°-90° arası))

Bant Yapısı

Konveyör bant lastiği iki kısımdan oluşmaktadır, bunlardan birincisi "KARKAS" denilen kısmı ve ikincisi kaplama kauçuk kısmıdır. Karkas yapısı yükü çeker kauçuk kısım ise bant lastiğini dış görünümünü veren ve dış etkilere maruz kalan kısmıdır. Bant lastiğinin, kauçuk kısmı alt kat kalınlığı ve üst kat kalınlığı farklı olabilir. Örneğin; alt kat kalınlığı 2 mm, üst kat kalınlığı 4 veya 6 mm olabilir. Bant sıyrıcısı üst kısımda çalıştığından, bu kısım daha fazla darbeye ve aşınmaya maruz kaldığından, üst katın kalınlığı fazla olur. Bant seçerken mukavemet değerleri EP veya PP sınıfında seçilir. EP: çözgüleri polyester, atıkları polyamid olarak yapılan kort bezleridir (EP80, EP100, EP125, EP160, EP200, EP250, EP315, EP400). PP ise çözgü ve atıkları polyamid malzemeden üretilirler. Bu iki bezin yükte uzama miktarları farklı olur.

Kaplama özellikleri, sertlik, sıcaklık dayanımı (aleve ve ısıya), yağ dayanımı, yakıt dayanımı, solvent dayanımı, kimyasal dayanımı ve fiziksel dayanımlarına göre çeşitlilik gösterir. Bantlar az nem çekmelidir ve darbelere karşı dayanıklı olmalıdır. Kaplama TS 547 standardında olmalıdır. NR (tabii kauçuk), SBR (styrene-butadiene), EPDM (ethylene propylene kauçuk), CR (neoprene), İR (polysoprene), IIR (butyl), NBR, BR (polybutadiene) vb. çeşitlerde kaplamalarla üretim yapılır.

Karkas kısım polyester, polyamid, rayon, pamuk, aramid vb. tiplerinde üretilir. Bunlar kauçuğun iç kısmında bulunarak mukavemeti sağlayıp bantın üzerindeki ağırlığı çeker. Bu karkas tiplerinin yoğunlukları, erime noktası, kopma uzaması, ısı büzülmesi, ısı dirençleri, gerilim direnci birbirlerinden farklı olur.

Konveyör Bantlarının Stoklanması;

- 1- Bant lastiği ambarda depolanırken stabil bir sıcaklıkta depolanmalıdır.
- 2- Bantlar karanlık ortamda bekletilmelidir.
- 3- Bant lastikleri devamlı aynı konumda tutulmamalı ayda bir 45 derece açıyla çevrilmen ağırlık hep aynı noktaya verilmemelidir.
- 4- Bantlar uzun süre ambarda bekletilmemelidir, bantta randıman/performans düşüklüğüne yol açabilir. (Stoklama zamanı en fazla 1,5 seneyi aşmamalıdır)
- 5- Depolama yeri (Ambar) Rutubet ortamından arındırılmalı, nemli ortamın bantta zarar vereceği unutulmamalıdır
- 6- Bant lastikleri tahta veya plastik (yükü taşıyabilecek) tekerlerde/rulolarda sarılı bir vaziyette tutulmalıdır



ERTUĞ
KONVEYÖR BAND

Kullanıldığı Yerler

Geri Dönüşüm Tesisleri, Enerji Santralleri, Demir Çelik Fabrikaları, Kömür Madenleri, Taş Ocakları, Çimento Fabrikaları, Şeker Fabrikaları, Limanlar, Karayolları, Kağıt ve Tomruk Fabrikaları.

Özellikleri

- ✓ Tabii kauçuk esastır.
- ✓ Zor şartlarda, aşındırıcı ve iri taneli malzeme taşımada kullanılır.
- ✓ Darbelere, aşınmaya, ozona ve oksijene dayanıklıdır.
- ✓ Alkali, asit ve yağ taşımada kullanılmaz.
- ✓ Çalışma sıcaklığı genellikle 70°-80°C'dir.
- ✓ Elektrostatik olarak geçirgendir.
- ✓ TS 547, BS 490, DIN 22102, UNI 3718, TS 4464 normlarına uygun imal edilir.

Aşınmaya Dayanıklı Konveyör Bant



TANIM	TS EN ISO 14890			TS 4464	UNI 3718		DIN 22102		BS 490	
Kauçuk Sınıfı	H	D	L	A	A	B	M	N	M	N
Kopma Mukavemeti (kg/cm ²)	240	180	150	min250	min250	min200	min250	min200	min240	min170
Kopma Uzaması (%)	450	400	350	min450	min550	min500	min450	min400	min450	min400
Sertlik	63±5	63±5	63±5	63±5	-	-	-	-	-	-
Aşınma	120	100	200	max150	-	-	max150	max200	-	-

Isiya Dayanıklı Konveyör Bant

Kullanıldığı Yerler

Tuğla Fabrikaları, Dökümhaneler, Demir Çelik Fabrikaları, Çimento Fabrikaları, Kireç Ocakları

Özellikleri

- ✓ EPDM kauçuk esastır.
- ✓ 200°C'ye kadar sıcak malzeme taşımada kullanılır.
- ✓ Asite, oksijene, suya, ozona dayanıklıdır.
- ✓ Elektrostatik olarak geçirgendir.



TANIM	ERTUĞ DEĞERLERİ	TS 4464 T
Kopma Mukavemeti (kg/cm ²)	min160	min150
Kopma Uzaması (%)	min350	min350
Sertlik	65±5	70±5
Aşınma	max225	max250



ERTUĞ
KONVEYÖR BAND

Kullanıldığı Yerler

Kömür ve Diğer Yeraltı Maden Ocakları

Özellikleri

- ✓ Chloroprene kauçuk esastır.
- ✓ Maden ocaklarında kullanılır, zor şartlara uyum sağlar.
- ✓ Maksimum çalışma sıcaklığı 100°C'dir.
- ✓ Elektrostatik olarak geçirgendir.
- ✓ DIN 22103 ve TS 4464'e uygun imal edilir.

Aleve Dayanıklı Konveyör Bant



TANIM	ERTUĞ DEĞERLERİ	TS 4464 T
Kopma Mukavemeti (kg/cm ²)	min180	min175
Kopma Uzaması (%)	min425	min400
Sertlik	63±5	63±5
Aşınma	max225	max225

Yağa Dayanıklı Konveyör Bant

Kullanıldığı Yerler

Cam ve Gübre Fabrikaları

Özellikleri

- ✓ Nitril kauçuk esaslıdır.
- ✓ Grese, yağa, asite, aromatik ve alifatik hidrokarbonlara dayanıklıdır.
- ✓ Maksimum çalışma sıcaklığı 90°C'dir.
- ✓ Elektrostatik olarak geçirgendir.



TANIM	ERTUĞ DEĞERLERİ	TS 4464 T
Kopma Mukavemeti (kg/cm ²)	min135	min100
Kopma Uzaması (%)	min325	min300
Sertlik	65±5	70±5
Aşınma	max300	max300

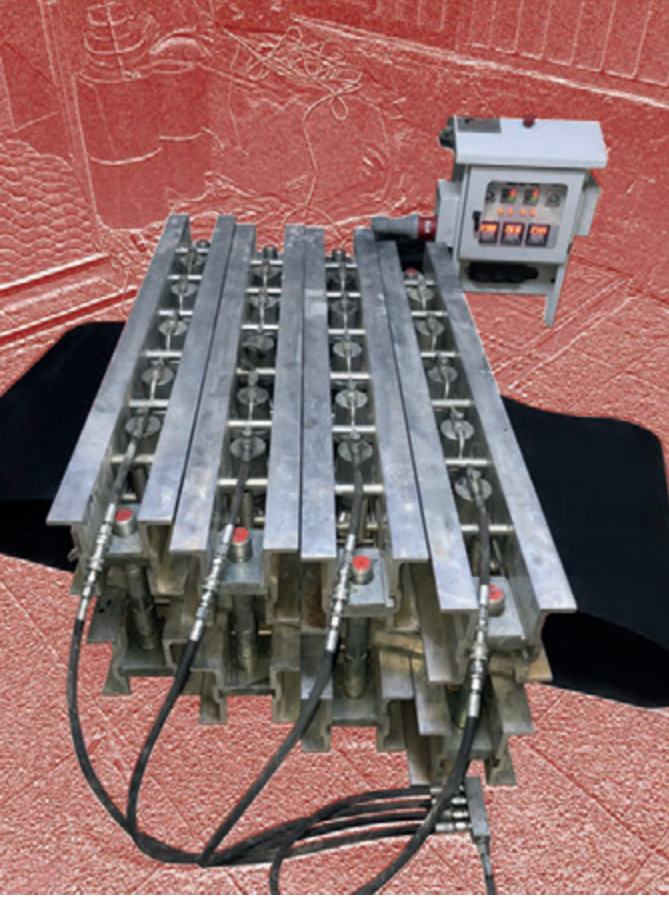


ERTUĞ
KONVEYÖR BAND

Konveyör bantın bütün grupları stoklarımızda mevcut olup, istenildiğinde tesislerde montaj işlemleri yapılmaktadır.

Sıcak vulkanize bant ekleme presimiz ile imalatınız kesintiye uğramadan yerinizde işlem yapıyoruz.

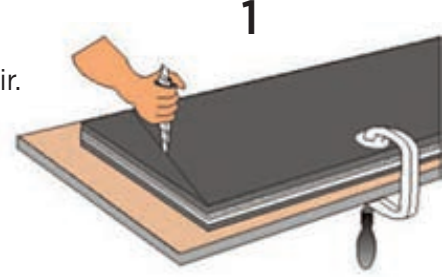
Konveyör Bant Lastiği ve Sıcak Sistem Ekleme



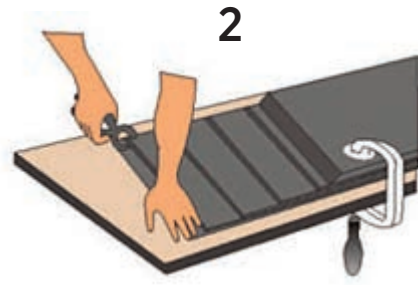
ERTUĞ
KONVEYÖR BAND

Konveyör Bant Lastiği Soğuk Sistem Ekleme

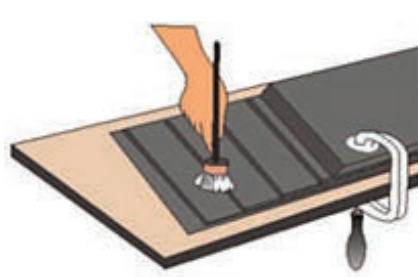
Bant uçları açılı olarak kesilir. Bant genişliğinin 0,3 ile çarpımı 16° 40° açı oluşturulur. Ufak çaplı tamburdan geçen bantlar için daha dar açılar tavsiye edilir.



Katlar bez mukavemetine göre boylarda açılır. En üst kat bezden 30mm içerisinden kaplama kaldırılır. En alt bezden de 50mm dışarıda kaplama kalacak şekilde bez kaldırılır.



Tel fırça veya spiral taşı ile üst kaplamanın bez ile birleştiği yerdekikeskin kenar 45°'lik açı yapacak şekilde aşındırılır.



Eklemeye hazırlanan her iki yüzeye sertleştirici karıştırılmış soğuk vulkanize yapıştırıcı sürülür. Yapıştırıcının tekstil içine iyice nüfuz etmesi sağlanmalıdır. Karışımı tatbik ederken fırça dönüş istikametinde kuvvetlice bastırılmalı ve ek yüzeylerinde yekpare bir tabaka meydana getirilmelidir.

Aksi halde meydana gelecek kabarcıklar tamamen kurumazlar. Sürülecek her tabakanın iyice kurummasını beklemek gerekir. İklim şartlarına bağlı olarak süre değişebilmektedir. Yaklaşık bir iki saat beklemek gerekir. Kuruma sürecinde ısınlı veya üfleyici alet kullanılması tavsiye edilmez.



ERTUĞ
KONVEYÖR BAND

Konveyör Bant Lastiği Soğuk Sistem Ekleme

Ekin her iki kısmının aynı anda kurumasını sağlamak için, son tabakanın iki monitör tarafından 2 kısma aynı anda sürülmesi tavsiye edilir. Lastik yüzeyler yapıştırıcı sıvanmış tekstil satıhtan daha çabuk kurur.

Bu nedenle son tekstil tabakası kurumadan önce bu kısımlara hafif bir tabaka sürmek gerekir. Ekin iki kısmının birleştirilmesinde tüm katların uç uca gelmesine dikkat edilmelidir.

5

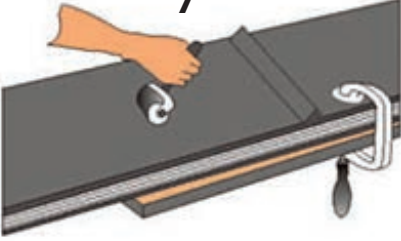


6



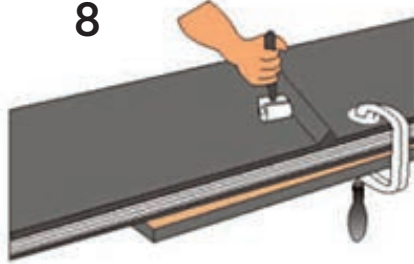
Birleştirme çok dikkatli yapılmalıdır. Çünkü sıcak vulkanizasyonun aksine, sonradan bir ayarlama yapmak mümkün değildir. Zira, yapıştırma için çok önemli olan yapıştırma zarı zedelenmiş olur. Her hangi bir nedenle birleştirme düzgün olmaz ve kaldırmak gerekirse, yeniden ince bir tabaka karışım sürülerek kuruması beklenmelidir. Kesit resimde görüldüğü gibi, alt ve üst düzeyde lastik çıkıntılar oluşacaktır.

7



Yapışmış kısımlar bir merdane ile iyice merdalenmelidir. Merdaneleme yönü ortadan kenara doğru olmalıdır. (Havanın kenardan çıkması için.)

8



Sonra ek birleşim yeri daha kuvvetli birleştirme yeri boyunca merdanelenir.

9

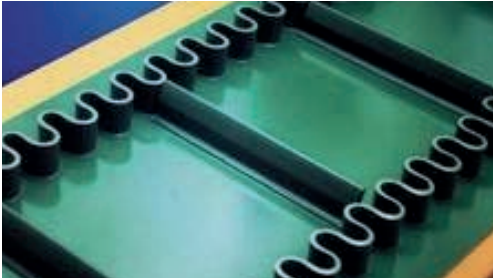


Daha sonra keskin bir bıçakla lastik fazlası dikkatlice kesilerek alınır. Eğer boşlukların olduğu gözlenirse, lastik tozu ile soğuk yapıştırıcının karıştırılması sonucu elde edilen macun uygulanarak doldurulur. Bandı tam kapasite çalıştırmak için 4-6 saat beklemek gerekir.

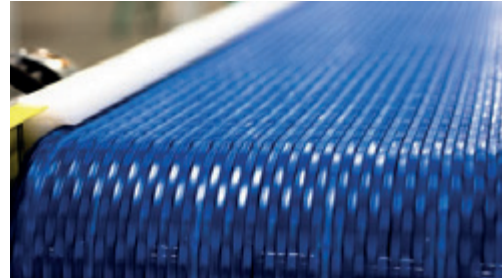


ERTUĞ
KONVEYÖR BAND

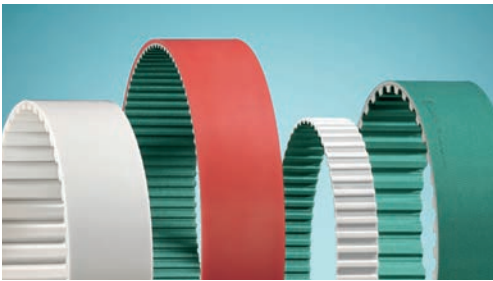
Pvc Konveyör Bantlar



Konveyör Bantlar



Modüler Konveyör Bantlar



Poliüretan Kayışlar



Profiller

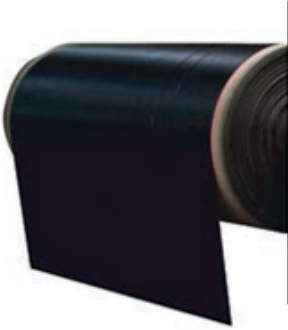


ERTUĞ
KONVEYÖR BAND

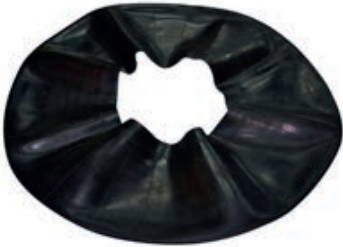
Yardımcı Malzemeler



Solüsyon Hamuru



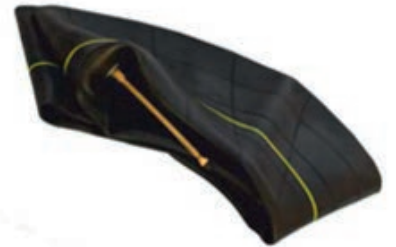
Kaplanmış Kord Bezi



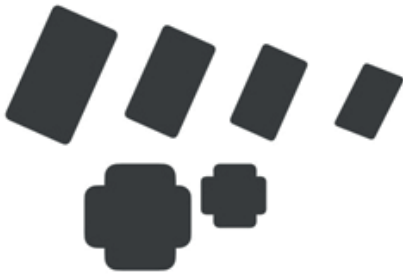
İç Zarf



Bağlantı Jakları



Pişirme Torbası



Radial ve Diagonal Yama

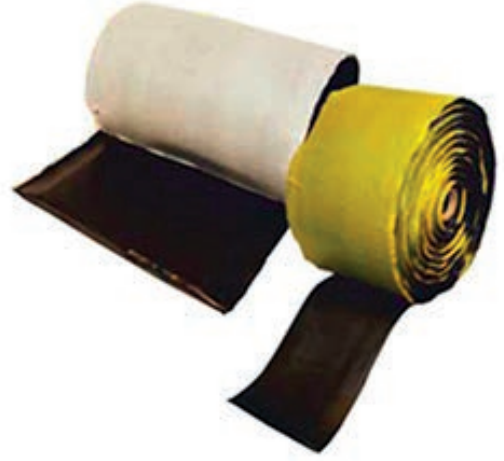


Dış Zarf



Vakum Kuşağı
(Havalandırma Pedi)

Yardımcı Malzemeler



Sıcak Kaplama Kauçuğu



Yanlık



Sıcak Kuşingam



Soğuk Kuşingam



Treadgam



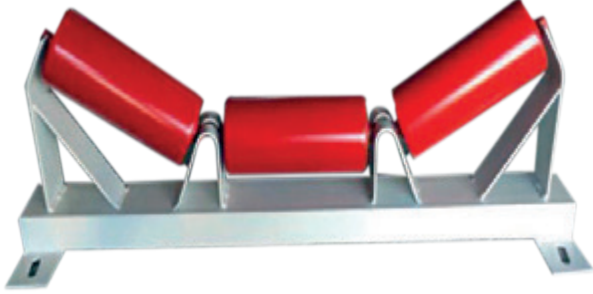
Fitel Kuşingam



Solüsyon



ERTUĞ
KONVEYÖR BAND



Konveyör Bant Rulosu

(İstenilen ölçülerde imal edilmektedir.)



Yardımcı Malzemeler

Mekanik Ek Raptiyeler



Menteşeli Raptiyeler

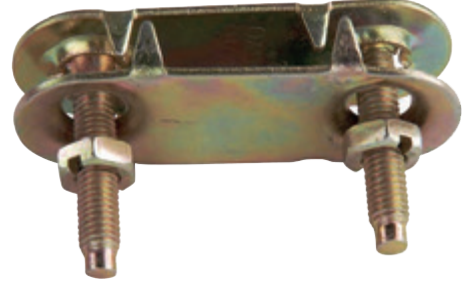


Menteşeli ve
Zımba Telli Raptiyeler



ERTUĞ
KONVEYÖR BAND

Yardımcı Malzemeler



Konveyör Bant
Raptiyeleri

Elevatör Kovaları



Plastik Elevatör Kovaları

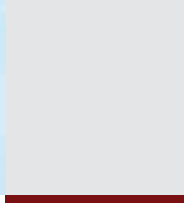


Metal Elevatör Kovaları

Elevatör Kova Civataları (Koko Civatalar)



ERTUĞ
KONVEYÖR BAND



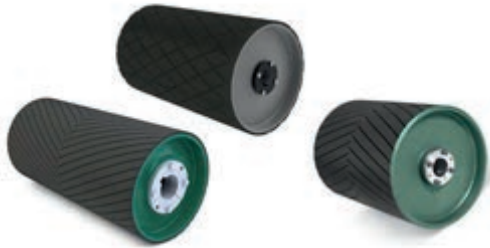
Özel Üretimler



Ekskavator Lastiği Takozu



Tambur Kaplama Soğuk Sirt Kauçuğu



Tambur Kaplama Sıcak Sirt Kauçuğu



Bandabor Bant Özel İmalatı



ERTUĞ
KONVEYÖR BAND

Kord Bezi Kaplama

Günümüz araçlarında kullanılan modern pnömatik lastik, güçlü ve hafif polimer elyafların kauçuk ile işlenmesi ile oluşan karmaşık ve kompozit bir üründür. Kauçuk ile kord bezinin bir arada oval bir şekil alarak lastiğin gövdesini oluşturması için özel yapıştırıcılar kullanılır.

Lastiğin gövdesi lastiğe esnekliğini ve dayanıklılığını sağlayan kat adı verilen kauçuk ile kaplanmış kord bezinden oluşur.

Naylon, Polyester, Aramid, ve Rayon kullanılarak üretilmiş olan endüstriyel iplikler kord bezi üretiminde kullanılan başlıca hammaddelerdir. Kordbezi üretimin ilk aşaması ham ipliklerin tek ya da daha çok katlı olarak bükülmesidir.

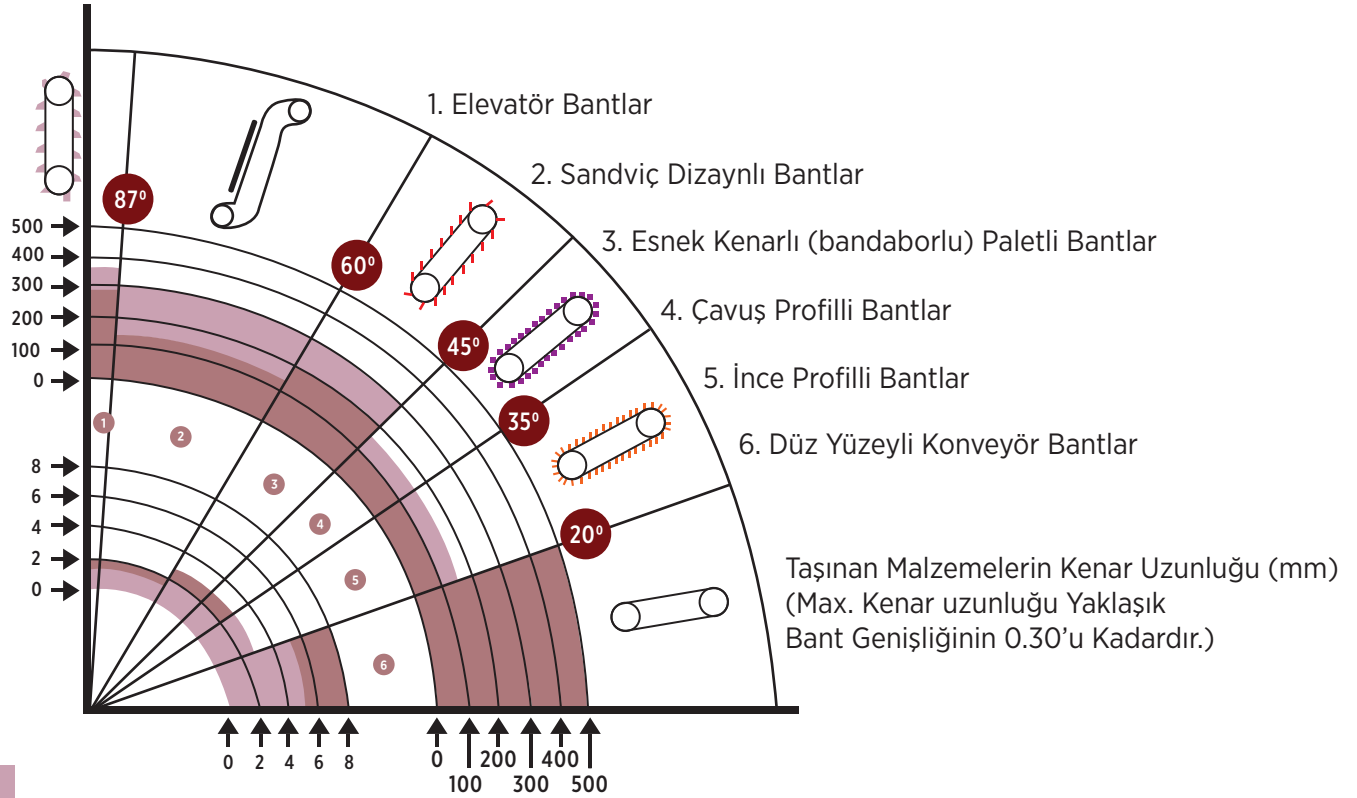


ERTUĞ
KONVEYÖR BAND

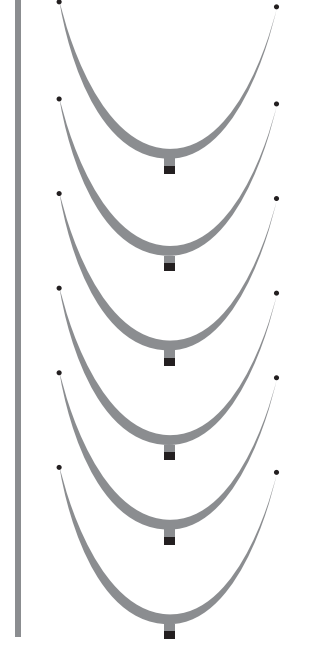
Tırmanma açısına göre konveyör bant tipleri; Elevatör Bantlar, Sandviç Dizaynı Bantlar, Esnek Kenarlı (bandaborlu) Paletli Bantlar, Çavuş Profilli Bantlar, İnce Profilli Bantlar, Düz Yüzeyli Konveyör Bantlar olmak üzere altı çeşittir.

Taşınan Malzemelerin Kenar Uzunluğu (mm)
(Max. Kenar uzunluğu Yaklaşık Bant Genişliğinin 0.30'u Kadardır.)

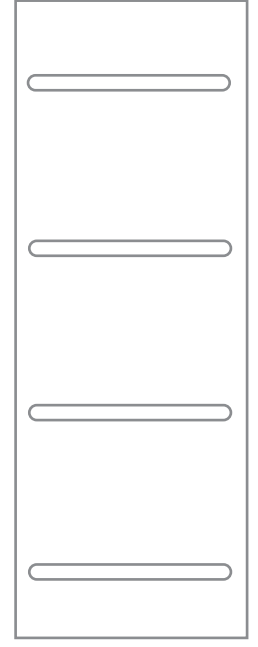
Tırmanma Açısına Göre Konveyör Bant Tipleri



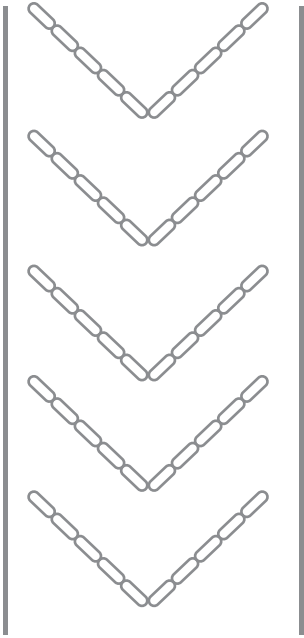
Yüzey Profiline Göre Bant Tipleri



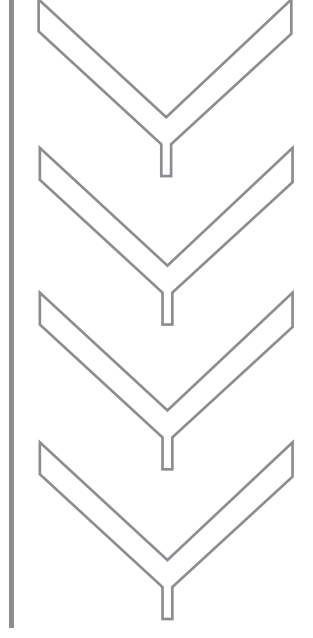
Lades



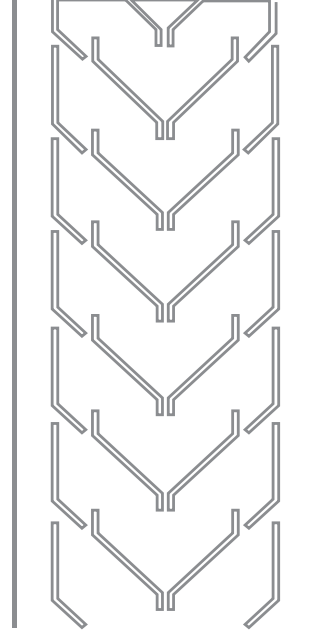
Seperatör



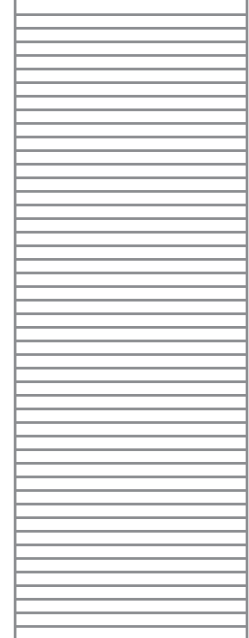
Çavuş 1



Çavuş 2



Çavuş 3



Testere



ERTUĞ
KONVEYÖR BAND

Teknik Tablo

Bant Tipi (kg/cm)	İzin Verilen Max. Bant Gerilmesi (kg/cm)	Bez Tipi (kg/cm)	Kat Adedi	Kaplamlar		Bant Kalınlığı (mm)	Bant Ağırlığı (kg/m ²)	Bant Eni (mm)								
				Üst (mm)	Alt (mm)			500	600	650	750	800	1000	1200	1400	1600
EP 250	25	EP 125	2	4	2	8.5	9.77	●	●	●	●	●	●			
		EP 70	3	3	2	8.0	9.20	●	●	●	●	●	●			
EP 315	31,5	EP 160	2	2	2	9.0	10.35	●	●	●	●	●	●			
		EP 100	3	3	2	8.0	9.20	●	●	●	●	●	●			
		EP 70	4	4	2	10.0	11.50	●	●	●	●	●	●			
EP 400	40	EP 200	2	4	2	9.5	10.92					●	●	●	●	
		EP 125	3	4	2	9.5	10.92					●	●	●	●	
		EP 100	4	4	2	10.0	11.50					●	●	●	●	
EP 500	50	EP 160	3	5	2	11.0	12.65					●	●	●	●	
		EP 125	4	4	2	10.5	12.07					●	●	●	●	
		EP 100	5	5	2	12.0	13.80					●	●	●	●	
EP 630	63	EP 200	3	5	2	11.5	13.22					●	●	●	●	●
		EP 160	4	6	3	14.0	16.10					●	●	●	●	●
		EP 125	5	5	3	13.5	15.52					●	●	●	●	●
EP 800	80	EP 250	3	5	2	12.0	13.80					●	●	●	●	●
		EP 200	4	6	2	14.0	16.10					●	●	●	●	●
		EP 160	5	6	3	15.0	17.25					●	●	●	●	●
EP1000	100	EP 315	3	6	2	13.0	14.95							●	●	●
		EP 250	4	6	3	15.0	17.25							●	●	●
		EP 200	5	6	3	16.0	18.40							●	●	●
EP1250	125	EP 315	4	7	4	18.0	20.70							●	●	●
		EP 250	5	6	3	17.0	19.55							●	●	●
EP1600	160	EP 315	5	8	4	20.0	23.00							●	●	●

*2009'dan yarınlara güveninizi
koruyarak ilerliyoruz...*



ERTUĞ
KONVEYÖR BAND

Ertuğ Konveyör Band Bilişim San. ve Tic. Ltd. Şti.

📍 129/20 Sok. No.6C 4.Sanayi Sitesi Bornova, İzmir

☎ 0232 375 83 10 - 0232 375 83 00 (Faks)

✉ info@ertugkonveyor.com.tr



www.ertugkonveyor.com.tr